

**EQUIPO DE RECUPERACIÓN Y RECICLAJE**



**Equipo de recuperación EASYREC.**

Equipados con presostato de baja que desconecta el equipo una vez finalizada la recuperación de refrigerante. Dispositivo de seguridad de alta presión. Equipado con 2 válvulas de cierre. Manómetros "pulse free". Visor y filtro incluidos. Utilizable con refrigerantes CFC, HCFC, HFC y HFO, también con R32 y R1234ze (solo personal habilitado). Compresor de pistón en seco. Alimentación 220-240 V. AC 50/60 HZ. Dimensiones 545x300x395 mm.



**Equipo de recuperación y reciclaje EASYREC.**

Además de la equipación del EASYREC, también sistema de destilación con control de flujo de refrigerante líquido que permite la separación de aceite/aditivos hasta 900 cc de alta eficacia.

MODELO	Capacidad de recuperación kg/h de R134a				Potencia (W)	Intensidad (A)	Peso Kg	€/und	CÓDIGO
	vapor	líquido (recuperación)	líquido (reciclaje)	push-pull					
EASYREC-1	14	96	-	276	550	4	15,5	<b>1.570,00</b>	13001019
EASYREC-1R	14	96	16	276	550	4	18,9	<b>2.500,00</b>	13001020
EASYREC-2	28	168	-	450	750	5	16,2	<b>2.180,00</b>	13001021
EASYREC-2R	28	168	32	450	750	5	19,6	<b>3.170,00</b>	13001022



**Equipo de recuperación y reciclaje EASYREC-HP**

Equipo de recuperación y reciclaje de alta capacidad Equipados con presostato de baja que desconecta el equipo una vez finalizada la recuperación de refrigerante. Dispositivo de seguridad de alta presión. Equipado con 2 válvulas de cierre. Manómetros 80 mm. "pulse free". Dos filtros en aspiración y uno en descarga. Dos visores en aspiración. Tubos flexibles de 1500 mm. con válvulas de corte. Utilizable con refrigerantes CFC, HCFC, HFC y HFO, también con R32 y R1234ze (solo personal habilitado) Compresor lubricado. Alimentación 230 V. AC 50 HZ. Dimensiones 605x570x800 mm. Capacidad de reciclaje en vapor 60 kg./h., en push-pull 660 kg./h.



MODELO	Potencia (W)	Intensidad (A)	Peso Kg	€/und	CÓDIGO
EASYREC-HP	1800	8	65	<b>7.130,00</b>	13001025

RECAMBIO			€/und	CÓDIGO
Filtro deshidratador mod. MG111 1/4" SAE M x 1/4" SAE M			<b>21,60</b>	14015008

**ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN SIN ACEITE MINI. MODELO MINIMAX.**



- VALIDA PARA TODOS LOS GASES REFRIGERANTES.
- Con un 20% menos de peso y un 40% menos de volumen, ofrece el 55% de la capacidad de recuperación del modelo RG-5000.
- Recuperación: Hasta 240 Kg/h con método " PUSH-PULL" y manguera de 3/8 . Hasta 50 Kg/h en fase líquida. Hasta 17 Kg/h en fase vapor.
- Dimensiones: 250x222x406 mm. • Peso : 10,5Kg



MODELO	€/und	CÓDIGO
MINIMAX	<b>1.290,00</b>	4002276

**ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN MODELO RECO250-NS**

VÁLIDO  
**R32**



Refrigerantes	<b>CAT III</b> : R-12, R-134a, R-401C, R-406A, R-500 - 1234yf			
	<b>CAT IV</b> : R-22, R-401A, R-401B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A, R-411A, R-411B, R-412A, R-502, R-509			
	<b>CAT V</b> : R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410A, R-507, R32			
Tensión	220 - 240 VAC 50 Hz	110 - 127 VAC 60 Hz		
Motor	1/2 HP			
Velocidad motor	1450 rpm a 50 Hz	1750 rpm a 60 Hz		
Intensidad máx	4 A a 50 Hz	8 A a 60 Hz		
Presión de corte	38,bar /550 psi			
Recuperación		Categoría III	Categoría IV	Categoría V
	<b>Fase vapor</b>	0,23 Kg/min	0,25 Kg/min	0,26 Kg/min
	<b>Fase Liquida</b>	1,57 Kg/min	1,81 Kg/min	1,85 Kg/min
	<b>Push/Pull</b>	4,64 Kg/min	5,57 Kg/min	6,22 Kg/min
Tª funcionamiento	0°C - 40°C			
Dimensiones / PESO	485 x 220 x 365 mm / 15 Kg			

MODELO	€/und	CÓDIGO
RECO250-NS	1.110,00	RECO250-NS