

BOMBAS EVACUACIÓN CONDENSADOS

BOMBA MAX HI -FLOW



- Bomba con depósito. • Altura máxima impulsión : 5 metros. • Caudal máximo: 550 l/h.
- Protección IP24 contra salpicaduras. • Medidor del nivel por burbuja. • P.Lug & Play
- Hasta 733 Kw. • Unidades de suelo, conductos, cassette y vertical

MODELO	€/und	CÓDIGO
MAX HI-FLOW	125,00	MAX-HF

BOMBA MINI AQUA



- Sensor de nivel por efecto Hall semi-conductor, con seguridad por nivel máximo.
- Caudal de agua: 14 l/h a 8 m. • Altura máxima recomendada: 8 metros.
- Muy Silenciosa . Nivel sonoro: 21 dB(A) a 1 m. • Totalmente hermético.
- Protección térmica • Alimentación eléctrica: 220-240V AC< 15 W. 50/60 Hz
- **Dimensiones: 28 mm alto x 165 mm ancho x 28 mm ancho. • Peso: 0,18 Kg**
- Equipada con dispositivo " Anti - sifón"

MODELO	€/und	CÓDIGO
MINI AQUA	156,00	MAQUA

BOMBA MINI BLANC DE LUXE



- Sensor de nivel por efecto Hall semi-conductor • 3 A Contactos con alarma libres de tensión, N/C 5A inductivos a 230 V. • Temperatura máxima del agua : 40°C. • Dimensiones (alxanxf): 115x182x55 mm. • Peso : 0,46 Kg

MODELO DELUXE: • Caudal agua: 12 l/h a 0 m de altura • Altura máxima recomendada: 10 m. • Nivel sonoro: 21 dB(A) a 1 m y 10 m de altura • 220-240 V AC < 16 W

MODELO	€/und	CÓDIGO
DELUXE	126,00	MB-FP1080

BOMBA MINI ORANGE



- Diseñada para ser instalada en el interior de unidades condensadoras, cuando sea posible, en la canaleta de plástico ó en el falso techo.
- Funciona mediante sensores de nivel con semiconductores " Efecto hall".
- Incorpora dos depósitos. Uno para conectar directamente al tubo de salida de la bandeja de condensados y el segundo recipiente puede ser conectado directamente en el interior de la bandeja siempre que se pueda colocar en posición horizontal.
- Dimensiones : 52x88x38 mm. Dimensiones recipiente: 32x70x40 mm.
- Peso: 0,45 Kg. • Equipadas con dispositivo "Anti - sifón"

MODELO	CAUDAL MÁXIMO	TENSIÓN	ALTURA MAX. RECOMENDADA	POTENCIA	ASPIRACIÓN	€/und	CÓDIGO
MINI ORANGE	14 L/H A 0 MTS	230 V - 50/60 HZ	10M	20W	1M	158,00	BGMO

BOMBA SILENT+ MINI LIME



- La bomba Silent+ Mini Lime se ha diseñado bajo el concepto de " Sistema integral" e incluye muchas características para crear un sistema verdaderamente silencioso.
- Perfecta para oficinas y salas de reuniones . • Amortiguador acústico.
- La bomba se aloja en el codo de la canaleta. Instalación a derecha ó a izquierda
- **Hasta 16 KW.**

MODELO	CAUDAL MÁXIMO	TENSIÓN	ALTURA MAX. RECOMENDADA	€/und	CÓDIGO
SILENT+ MINI LIME	12 L/H A 0 MTS	230 V - 50/60 HZ	10M	209,00	SML

BOMBA MINI TANK



- Idónea para unidades de conducto, unidades de instalación en suelo ,unidades de chasis, unidades de cassette
- La bomba MINI TANK puede montarse en barra, en pared, en suelo y sobre bandeja de drenaje. • **Hasta 46 Kw.** • caudal máx : 35 l/h. • Altura máx rec :15 m (caudal 10 l/h).
- Nivel sonoro: 35 dB(A)

MODELO	€/und	CÓDIGO
MINI TANK	151,00	MINITANK

BOMBA INTELIGENTE MICRO-V



- Perfecto para instalación directa dentro de la unidad. • Arranque suave.
- Sin tubo de respiración. • Enchufar y encender. • UniVolt
- Nivel acústico reducido: 19 dB(A) a 1 m. • Hasta 19,3 kw refrigeración.
- Caudal máximo: 14,5 l/h a 0 m.c.a.
- Altura máx rec 10 m (caudal 6 l/h). • Tª max fluido : 40°C.

MODELO	€/und	CÓDIGO
MICRO-V	270,00	MICRO-V

BOMBA PERISTÁLTICA UNIVERSAL



- **Funcionamiento con sensores de temperatura del aire. Ventaja : La bomba sólo funciona cuando la batería trabaja en modo frío**
- Posible instalación remota (hasta 8 mts). • Nivel acústico : 47 dB(A) a 1 m.
- Hasta 8,5 kw refrigeración. • Caudal máximo: 6,5 l/h a 12 m. • Altura máxima : 12 m
- Tª max fluido : 40°C. • Dimensiones: 135x77x115 mm. • Peso: 1,35 Kg

MODELO	€/und	CÓDIGO
UNIVERSAL	307,00	UNIVERSAL

BOMBA PERISTÁLTICA STANDARD



- **Funcionamiento a través de una señal de refrigeración del A/A. Muy apto para fancoils y climatizadores. Inconveniente : En equipos de A/A a expansión directa no es posible hacer el control**
- Posible instalación remota. • Nivel acústico : 47 dB(A) a 1 m
- Hasta 8,5 kw refrigeración. • Caudal máximo: 6,5 l/h a 12 m. • Altura máxima : 12 m

MODELO	€/und	CÓDIGO
STANDARD	257,00	STANDARD

BOMBA PARA VITRINAS LOW PROFILE ERRP



- Ligera y delgada. Fácil de limpiar y transportar.
- Caudal máximo: 190 l/h a 0 m. • Altura máxima : 21 m (caudal 10l/h)
- Capacidad depósito : 3,5 l. • Nivel acústico : 60 dB(A) a 1 m. • Tª max fluido : 40°C
- Dimensiones: 530x240x75 mm. • Peso: 2,4 Kg

MODELO	€/und	CÓDIGO
LOW PROFILE ERRP	922,00	LPERRP

BOMBA PARA VITRINAS MACERATOR 4 L Y 12 L



- Diseñada para recoger el agua de varias cabinas de refrigeración. Con filtro interno
- Caudal máximo: 780 l/h a 0 m. • Altura máxima : 8,5 m (caudal 80l/h)
- Capacidad depósito : 4 l y 12 l. • Nivel acústico : 64 dB(A) a 1 m. • Tª max fluido : 40°C
- Dimensiones Macerator 4 l : 335x150x230 mm. • Peso: 3,8Kg
- Dimensiones Macerator 12l :390x310x230 mm. • Peso: 6,8Kg

MODELO	€/und	CÓDIGO
MACERATOR 4 L	567,00	MC4L
MACERATOR 10 L	1.070,00	MC12L



La bomba con depósito reinventada por Sauermann



Descubra nuestra Si-83.
Olvide lo que pensaba saber. Simplifique.



La instalación más sencilla del mercado









Ahorre tiempo: diseñada para una instalación intuitiva



Si-83 App Mobile: herramientas y consejos en su smartphone.

BOMBAS SAUERMANN PARA ELIMINACIÓN DEL AGUA CONDENSADA.

MODELO	CAUDAL MAX	TENSION	ALTURA MAX ASPIRACION	ALTURA MAX DESCARGA	POT	DESCRIPCION APLICACION	€/und	CÓDIGO
 SI - 27	20 LTS/H	230 V - 50/60 HZ	3 MT	10 MT	14 W	CLIMATIZADORES DE HASTA 20 KW	95,50	SI27
 SI - 30	20 LTS/H	230 V - 50/60 HZ	3 MT	10 MT	14 W	CLIMATIZADORES DE 1 HASTA 20 KW	129,00	SI30
 SI - 33	30 LTS/H	230 V - 50/60 HZ	3 MT	10 MT	22 W	CLIMATIZADORES DESDE 20 HASTA 30 KW	194,00	SI33
 SI - 83	700 LTS/H	230 V - 50/60 HZ	-	5,4 MT	115 W	BOMBA CENTRIFUGA MONOBLOQUE CON DEPÓSITO DE 2 LITROS	108,00	SI83
 SI - 2052	70 LTS/H	230 V - 50/60 HZ	-	95 CMS	14 W	KIT MANTENIMIENTO CON BOMBA CENTRÍFUGA. EQUIPOS CASSETTE DE HASTA 20 KW	102,00	SI2052
 DELTA PACK	20 LTS/H	230 V - 50/60 HZ	-	10 MT	14 W	CLIMATIZADORES HASTA 20 KW	182,00	DELTA-PACK

MOD. CB 20-2-TUL



- Depósito de poliestireno grande y resistant. • Completamente automático
- Incluye cable de 2 m. con enchufe de 3 polos. • Motor potente y fiable mecanismo de encendido por micro-flotador. • Tres orificios de admisión (1salida y 2 entradas comunicadas). • Orificio de salida de 3/8". • Fácil instalación y capacidad de montaje por cualquier lado .
- Protegido contra sobrecarga térmica.

DIMENSIONES				CARAC.DEL MOTOR			CAUDAL EN LITROS/H				PARO A	€/und	CODIGO
H	A	L	V	A	W	CV.	0.3M	1,5M	3M	4,5M			
159	127	286	230V	1,06	77	10959	400	360	285	137	6	183,00	4002085

MOD. MINI FLOWATCH



- Rápida y silenciosa evacuación de condensados. • Apta para climatizadores de hasta 15 Kw. • Caudal máximo: 10 litros/h. • Máxima expulsión: 10 m. • Bloque de detección de condensados de 3 niveles. • Dimensiones bomba: 91x38x48 mm. • Dimensiones módulo detección: 74x39x36 mm.

MODELO	€/und	CÓDIGO
MINI FLOWATCH	142,00	4002258

BOMBA DE CONDENSADOS “ TIPO CORAZON” TST-168.



- Adaptable a cualquier tipo de aparato de aire acondicionado doméstico. • Potente bomba equipada con un mecanismo de detección. • Funcionamiento silencioso y sin vibraciones. • Se instala fácilmente en cualquier pared. • Indicados LED: Operación ó alerta. • Eficiencia energética.

MODELO	CAPACIDAD ALMACENAMIENTO	ALTURA TUBO DRENAJE	INTENSIDAD SONORA	POTENCIA	VOLTAJE	€/und	CÓDIGO
TST-168	300 CM ³	1,6 MTS	36 DB	10 W	"220 - 240 V 50 - 60 HZ"	91,10	4003164

CAJA PARA PRE-INSTALACION REVERSIBLE



MODELO	DESCRIPCION	€/und	CÓDIGO
CAJA REVERSIBLE	CAJA DE PREINSTALACIÓN REVERSIBLE	10,80	1601-5001

CAJA PARA PRE-INSTALACION DE AIRE ACONDICIONADO ORIENTABLE HORIZONTAL-VERTICAL



MODELO	€/und	CÓDIGO
CAJA PREINSTALACIÓN 380 X 105 X 45 MM	12,40	4007596

DISIPADOR DE CONDENSADOS HYPPO



- El disipador de condensados, elimina el agua producida por los sistemas de aire acondicionado y de las calderas de condensación.: Disipación por proceso de electrolisis.
- Depósito externo no inflamable y resistente a los rayos UV.
- Una unidad es suficiente para instalaciones hasta 24000 BTU. • Montaje simple o en serie.
- Solo consume energía cuando tiene condensados y proporcionalmente a la cantidad de estos.
- El disipador de agua **debe ser instalado solo y exclusivamente en el exterior** .
- Capacidad de evaporación : 1,5 l/h. • Peso: 560 gr. • Dimensiones : 17 cm x 11 cm x 5,5cm

MODELO	€/und	CÓDIGO
DISIPADOR DE CONDENSADOS HYPPO	141,00	02042019