

COMPRESORES ABIERTOS Y DE DOBLE ETAPA

COMPRESOR ABIERTO F16-FX16



Para aplicaciones de aire acondicionado, refrigeración y congelación.
Accionado por correas trapezoidales ó por acoplamiento directo.

El suministro incluye:

- Visor aceite
- Válvula servicio vaciado de aceite
- Válvula de seguridad del compresor
- Válvula servicio de aceite
- válvulas de servicio de aspiración y descarga .

Presurizado con gas inerte de protección.

- En el precio se incluye el volante :
- (Especificar “ con volante ” al efectuar el pedido)

R134a/R513A/R449A/R448A/R452A/R404A

MODELO	C.V.	Desplazamiento m ³ /h 50 Hz	Refrigerante	Rendimiento en (kW) a temperatura de evaporación de:							€/Und	CÓDIGO
				10° C	5° C	0° C	-5° C	-10° C	-25° C	-35° C		
FX16/1751	-	152,3	R134a/R513A	105,17	86,81	70,77	56,85	44,87	18,58	-	Consultar	11707
			R449A/R448A	152,46	129,47	109,04	90,97	75,08	38,54	21,58		
			R407C	150,97	126,28	104,64	85,81	69,54	-	-		
FX16/2051	-	178,4	R134a/R513A	123,20	101,69	82,90	66,59	52,56	21,76	-	Consultar	11712
			R449A/R448A	178,60	151,67	127,73	106,57	87,95	45,15	25,28		
			R407C	176,85	147,93	122,58	100,52	81,46	-	-		

COMPRESORES SEMIHERMETICOS DE DOS ETAPAS. MODELO HGZ 7 / HGZX7



EQUIPAMIENTO DE SERIE: • Compresor HG7 de seis cilindros y motor de accionamiento integrados en una carcasa . • Motor de accionamiento para arranque por devanado partido (part winding) W1 = 60%, w2 = 40%. Voltaje standard: 380-420 V / YYY / 3 / 50 Hz ó 440-480V / YYY / 3 / 60 Hz . • Caja de protección IP 54 • Protección de devanados con módulo de disparo electrónico MP10 . • Termostato de protección térmica en el lado de gas caliente • Válvula de aspiración para tubería métrica, de diámetro 64 mm • Válvula de descarga opcional para tubería métrica ó en pulgadas • Válvulas de presión diferencial en cada culata. • Bomba de aceite, con válvula de sobrepresión, independiente del sentido de rotación). • Presostato diferencial de aceite montado • Visor de aceite en el lado de la bomba, válido para conectar a un regulador del nivel de aceite • Resistencia de cárter 140 w) • Válvula de servicio de aceite • Compresor con todos los componentess para su operación en doble etapa y todas las tuberías instaladas: - Intercambiador . - Válvula de inyección . - Filtro deshidratador . - 2 visores de líquido . - Válvula solenoide . - Aislamiento térmico

R449A /R410A

Rdts expresados para R449A/R410A

MODELO	Vth m ³ /h LP	Vth m ³ /h HP	Temperatura Condensación	Rendimiento en (W) a temperatura de evaporación de:					€/Und	CÓDIGO
				-25° C	-35° C	-45° C	-50° C	-60° C		
HGZX7/1620-4	93,7	46,9	30°C (R449A)	36.100	24.900	15.500	11.700	6.430	15.500,00	14415
			50°C (R449A)	31.600	22.200	14.100	10.900	6.340		
HGZX7/1860-4	107,6	53,8	30°C (R449A)	41.400	28.600	17.800	13.500	7.390	15.800,00	14416
			50°C (R449A)	36.100	25.500	16.200	12.500	7.280		
HGZX7/2110-4	122,4	61,2	30°C (R449A)	47.100	32.500	20.200	15.300	8.400	16.700,00	14417
			50°C (R449A)	41.200	29.000	18.500	14.200	8.280		
HGZX7/1620-4	93,7	46,9	30°C (R410A)	-	-	25.354	19.967	11.396	15.500,00	14418
			40°C (R410A)	-	-	-	19.549	11.132		
HGZX7/1860-4	107,6	53,8	30°C (R410A)	-	-	29.182	22.859	13.136	15.800,00	14419
			40°C (R410A)	-	-	-	21.959	12.508		
HGZX7/2110-4	122,4	61,2	30°C (R410A)	-	-	33.195	26.003	14.943	16.700,00	14420
			40°C (R410A)	-	-	-	24.980	14.229		

(*) Rendimientos expresados para temperatura de condensación de +50°C y temp. del gas de aspiración 20°C, sin subenfriamiento de líquido.
Temperatura de evaporación Dew point (rocío)